ı	30																	417
	К-во	_ ,		+	ļ.,	_	_	_	_	4	4	2	4	4	2	0	4	8
		Балка ТСУ ў	Кронштеин левыи	Коппус креппения шара	Стопорный палец	Шплинт	Заглушка	Подрозетник тип А	Шар SH12BA	Болт М10х35	Болт М12х35	Болт М12х90	Гайка М12(с.контр.)	Гровер d 10	Гровер d 12	Шайба d 12	Шайба квадратная d10	B A A C B B C B B C B C B C B C B C B C
	Поз.	- 0	7 0	) 4	r w	9	7	oo	0	10	11	12	13	14	15	16	17	
TCY "V123-BA"	CACIMIA COOPINI																	13
	10	14	1 11 11		1000			0000	15	16		7				12		F 66

SKODA YETI (5L7)/KODIAQ (I) AUDI Q3 (U8)	V123-BA	7,8	75	2080	1300
VOLKSWAGEN TIGUAN (5N1/5N2)/TIGUAN (II) JETTA (5K2)	Артикул	D(ĸH)	Ѕ(кг)	Т(кг)	С(кг)

**D** = g\* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

**T** — технически допустимая масса тягача

С — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (V123-BA) для VOLKSWAGEN TIGUAN (5N1/5N2) 2007 – 2011 2011 - 2016 г. в./VOLKSWAGEN TIGUAN (II) 2016 - .... г. в./VOLKSWAGEN JETTA (5K2 2010 - .... г. в./SKODA YETI (5L7) 2009 - .... г. в./SKODA KODIAQ (I) 2016 - .... г. в./AUDI Q3 (U8 2011 - .... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 130 кг., скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики TCУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств». Изготовитель постоянно совершенствует TCУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть* не отражены в настоящем издании.

# 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 15,6 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCУ (V123-BA)

для VOLKSWAGEN TIGUAN/TIGUAN II/JETTA/SKODA YETI/KODIAQ I/AUDI Q3...1 шт. Руководство

Пакет комплектующих...... 1 шт. по эксплуатации...1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

#### Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать задний бампер и усилитель бампера (в дальнейшем он не понадобится). Снять глушитель с левой подушки крепления.
- Установить кронштейны TCУ (2, 3) в лонжероны автомобиля и закрепить их болтами M10x35 (10). Для
  VOLKSWAGEN TIGUAN до 2016 г. в. и AUDI Q3 использовать отверстия «А» и «Е», для VOLKSWAGEN TIGUAN (II) с
  2016 г. в. и SKODA KODIAQ (I) отверстия «В» и «F», для VOLKSWAGEN JETTA отверстия «С» и «G», а для SKODA
  YETI отверстия «В» и «D».
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3) болтами М12х35 (11).
- Установить бампер на автомобиль, предварительно сделав вырез по шаблону (для VOLKSWAGEN TIGUAN до 2011 г. в., VOLKSWAGEN JETTA, SKODA YETI и SKODA KODIAQ (I)).

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара (9) в корпусе крепления шара (4) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (4) шар (9) с фиксацией его стопорным пальцем (5), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (12).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (5) и заглушку (7).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный		Гайка	(класс пр	очности г	10 ГОСТ 1	759-70)	Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					
диаметр резьбы	резьбы**, мм	4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9	
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36	

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.