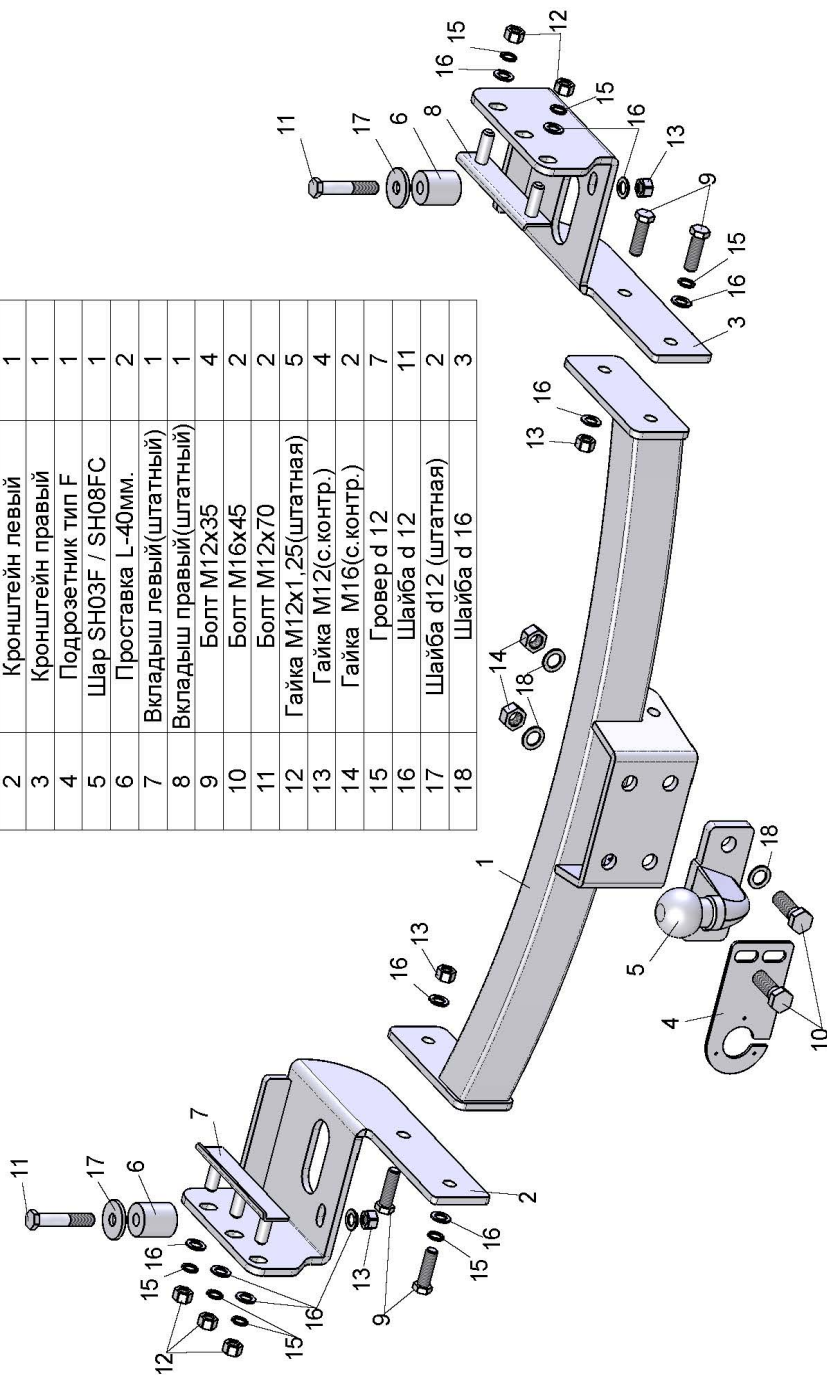


ФАРКОП "LEADER" M115-F/FC/F(N) Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Подрозетник тип F	1
5	Шар SH03F / SH08FC	1
6	Проставка L-40мм.	2
7	Вкладыш левый(штатный)	1
8	Вкладыш правый(штатный)	1
9	Болт M12x35	4
10	Болт M16x45	2
11	Болт M12x70	2
12	Гайка M12x1,25(штатная)	5
13	Гайка M12(с.контр.)	4
14	Гайка M16(с.контр.)	2
15	Гровер d 12	7
16	Шайба d 12	11
17	Шайба d12 (штатная)	2
18	Шайба d 16	3



MITSUBISHI PAJERO SPORT II / III 2008 – 2016г.в. / 2016 - ... г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	M115-F	11,3	100	2710	2000
M115-FC	8,2	50	2710	1200	

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M115-F/M115-FC) для MITSUBISHI PAJERO SPORT II / III 2008-2016 г.в. / 2016 - ...г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до **2000 кг / 1200кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 19,1/18,8 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M115-F/M115-FC)
для MITSUBISHI PAJERO SPORT II / III.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.
Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять буксировочные проушины (в дальнейшем они не понадобятся).
- Закрепить боковые кронштейны ТСУ (2,3) к раме автомобиля при помощи штатных вкладышей (7,8), на штатные места крепления буксировочных проушин, установив между кронштейнами и рамой дополнительные проставки (6). С правой стороны необходимо снять глушитель с резинового подвеса, после установки кронштейна закрепить его на место через отверстие в кронштейне (3).
- Закрепить балку ТСУ (1) болтами M12x25 (9) к кронштейнам ТСУ (2,3).
- Все резьбовые соединения обтянуть.
- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.