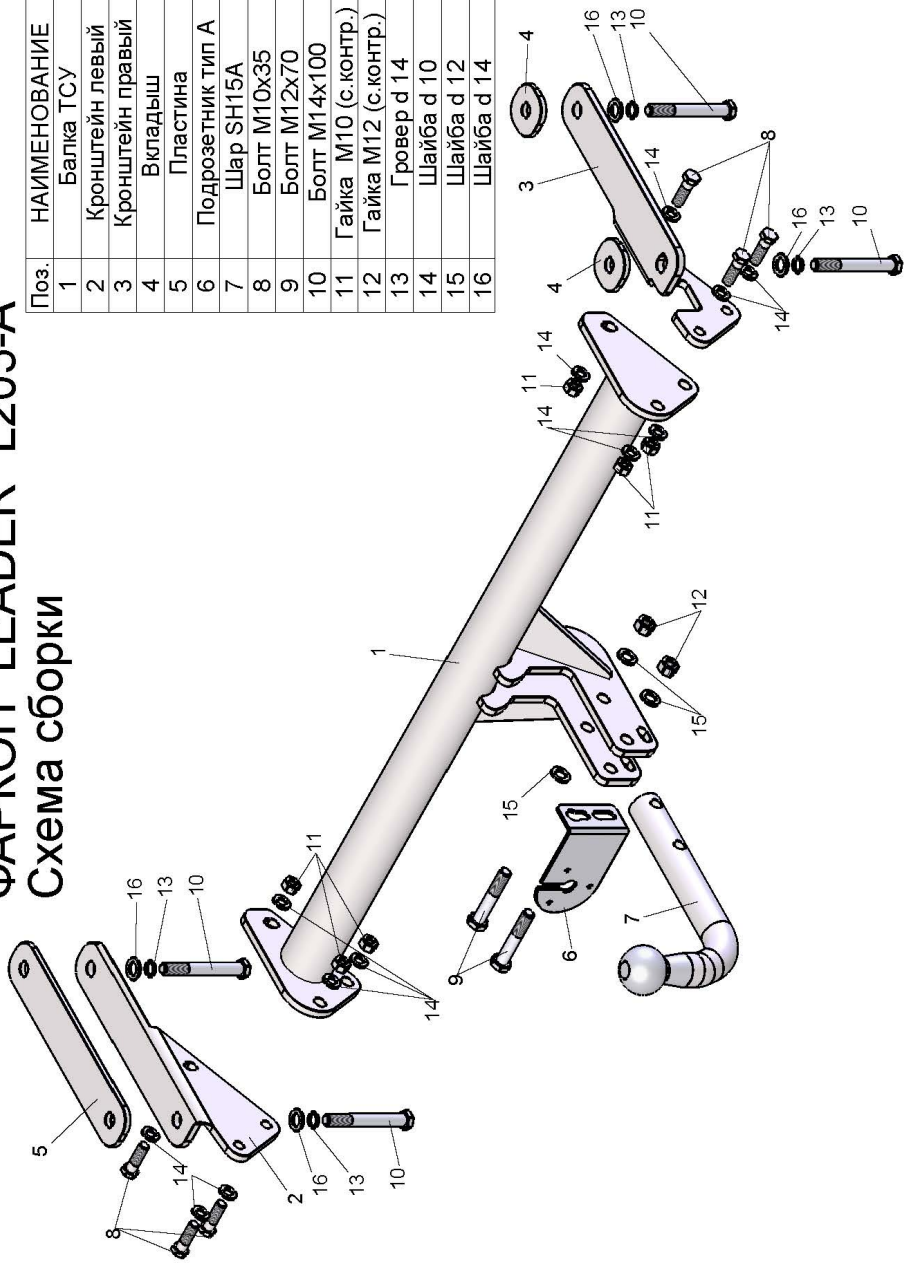


# ФАРКОП "LEADER" L205-A

## Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ         | К-во |
|------|----------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ            | 1    |
| 2    | Кронштейн левый      | 1    |
| 3    | Кронштейн правый     | 1    |
| 4    | Вкладыш              | 2    |
| 5    | Пластина             | 1    |
| 6    | Подрозетник тип А    | 1    |
| 7    | Шар SH15A            | 1    |
| 8    | Болт M10x35          | 6    |
| 9    | Болт M12x70          | 2    |
| 10   | Болт M14x100         | 4    |
| 11   | Гайка M10 (с.контр.) | 6    |
| 12   | Гайка M12 (с.контр.) | 2    |
| 13   | Гровер d 14          | 4    |
| 14   | Шайба d 10           | 12   |
| 15   | Шайба d 12           | 3    |
| 16   | Шайба d 14           | 4    |



| LAND ROVER FREELANDER 2<br>2006 - ... г.в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|--|---------|-------|-------|-------|-------|
|  | L205-A  | 9,2   | 75    | 2500  | 1500  |

D = g\*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (L205-A) для LAND ROVER FREELANDER 2 2006 - ... г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ: 15,94 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (L205-A)  
 для LAND ROVER FREELANDER 2 ..... 1 шт.      Пакет электропроводки ..... 1 шт.  
 Пакет комплектующих ..... 1 шт.      Руководство по эксплуатации ..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ (для удобства монтажа) рекомендуется снять задний бампер.
- Установить кронштейны ТСУ (2,3) на лонжероны автомобиля
  - левый кронштейн установить , используя дистанционную пластину (5).
  - правый кронштейн установить , используя компенсационные вкладыши (4).
- Закрепить болтами M14x100 (10) используя штатные отверстия в лонжеронах. Закрепить балку ТСУ к кронштейнам болтами M10x35 (8) (с правой стороны через штатные отверстия в буксировочной проушине).
- Установить бампер на автомобиль.
- Установить съемный шар (7), подрозетник и произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**<br>мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|--------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                    | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25               | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25               | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25               | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5                | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5                | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.